



# Produktportfolio

## CNC-Drehteile - CNC-Frästeile

---

### Inhalt

- Seite 2 – Informationstext
- Seite 3 – Übersicht
- Seite 4 / 5 – Produktfotos
- Seite 6 / 7 – Maschinenlisten



# Informationstext

Wir produzieren CNC-Drehteile und CNC-Frästeile für diverse Branchen und Unternehmen weltweit. Unser umfangreicher Maschinenpark ermöglicht uns, komplexeste und ebenfalls simplere CNC-Drehteile und CNC-Frästeile in variablen Stückzahlen und Dimensionen, zu sehr wirtschaftlichen Konditionen, zu fertigen.

Für die Produktion und die Qualitätskontrolle unserer Bauteile setzen wir ausschließlich auf modernste Technologien und Verfahren. Unsere Kompetenz, welche aus unserer langjährigen Erfahrung resultiert, und unsere hohe Eigenfertigungstiefe machen uns zu einem der branchenführenden Unternehmen in dem Bereich der Zerspanungstechnik und zeichnen uns als Unternehmen aus.

Wir verarbeiten sämtliche gängige und ebenfalls spezifische Legierungen in der Form von Vollmaterial, von Gussrohlingen und von Schmiederohlingen. Die Gussrohlinge, welche wir anschließend mechanisch bearbeiten, gießen wir selbst. Somit kann das Risiko minimiert und die Wirtschaftlichkeit maximiert werden. Rohling und Endprodukt stammen aus dem selben Hause, weshalb eine komplikationslose Auftragsabwicklung gewährleistet werden kann.

Zusätzliche Fertigungsverfahren, wie das Erodieren, das Schleifen, das Beschichten, diverse Wärmebehandlungen und das Lackieren, führen wir ebenfalls unternehmensintern durch. Sämtliche Bauteile, welche wir produzieren, können wir unabhängig von externen Parteien produzieren. Wir selbst legen die Fertigungsverfahren fest und führen diese nach unseren internen Richtlinien durch, weshalb wir die Qualität unserer CNC-Drehteile und CNC-Frästeile und der von uns durchgeführten Fertigungsverfahren gewährleisten können.

CNC-Drehteile und CNC-Frästeile stellen eine essenzielle Produktkategorie unseres Unternehmens dar. Unsere Leidenschaft für die Präzision und das Detail unterscheidet uns von alternativen Produzenten in der Maschinenbaubranche, die Produktion von komplexesten und hochpräzisen CNC-Drehteilen und CNC-Frästeilen gehört für uns zu dem Arbeitsalltag. Für uns ist jede technisch realisierbare Toleranz einhaltbar!



# Übersicht

---

## CNC-Drehteile.:

- Durchmesser – maximal: 7.000 mm
- Länge – maximal: 25.000 mm

## CNC-Frästeile.:

- X-Achse – maximal: 30.000 mm
- Y-Achse – maximal: 13.000 mm
- Z-Achse – maximal: 4.000 mm

## Umsatzvolumen.:

- Der durch das Absetzen von CNC-Drehteilen und CNC-Frästeilen generierte Umsatz der Unternehmensgruppe Alform beläuft sich auf 24 Millionen Euro per Anno – ca. 30 % des gesamten Jahresumsatzes.

## Verarbeitungsvolumen.:

- Jährlich verarbeitet die Alform Gruppe 30.000 Tonnen Stahl für die Produktion von CNC-Drehteilen und CNC-Frästeilen.

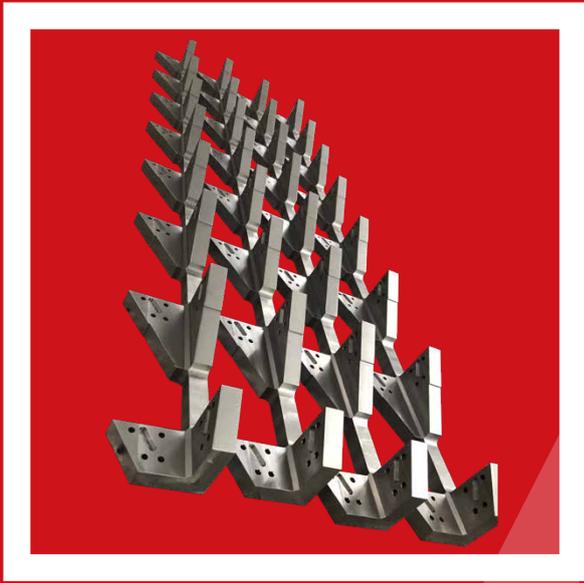
## Umweltschutz.:

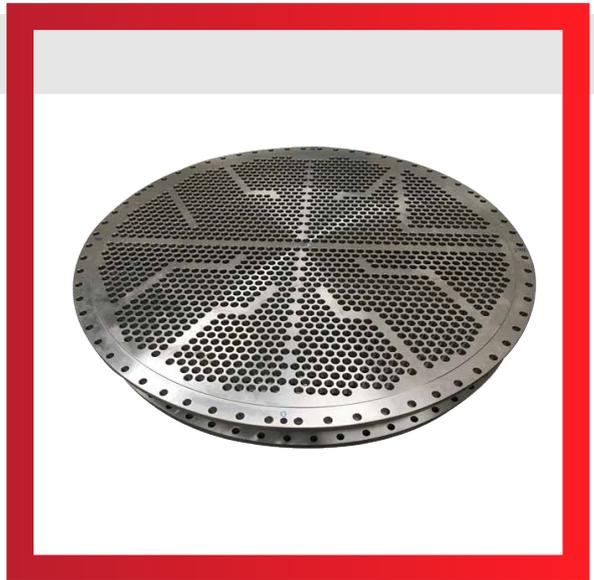
- Gemäß einer Kalkulation, welche wir durchführten, stoßen wir, in dem Zuge der Produktion unserer CNC-Drehteile und CNC-Frästeile, ca. 23 % weniger Treibhausgase als reguläre Produktionsstätten in der Maschinenbaubranche aus.



# Produktfotos

---





### Maschinenliste - CNC-Drehteile / CNC-Frästeile

Spezifikation	Steuerungsart	Marke	Modell	Quantität
Horizontales Bearbeitungszentrum	CNC	MAKINO	A71NX HSK-100	6 Maschinen
Horizontales Bearbeitungszentrum	CNC	MAKINO	A51NX	9 Maschinen
Vertikales Bearbeitungszentrum	CNC	MAZAK	VTC-300C-II	4 Maschinen
Horizontales Bearbeitungszentrum	CNC	MAZAK	H-4000 Nexus	2 Maschinen
Vertikales Bearbeitungszentrum	CNC	MAKINO	A61NX	5 Maschinen
Vertikales Bearbeitungszentrum	CNC	MAKINO	A82	2 Maschinen
Vertikales Bearbeitungszentrum	CNC	KITAMURA	HX630i	3 Maschinen
Vertikale Drehmaschine	CNC	DOOSAN	PUMA V550 M	2 Maschinen
Drehmaschine	CNC	MAZAK	Q-TURN 200	1 Maschine
Bohrwerk	CNC	HNK	HB130	3 Maschinen
Bohrwerk	CNC	TOS-VARNSDORF	44814 025	1 Maschine
Bohrwerk	CNC	DOOSAN	DBC130C	2 Maschinen
Bohrwerk	CNC	STARRAG	DROOP+REIN G/GF	1 Maschine
Vertikale Drehmaschine	CNC	HNK	VTC 20/25	3 Maschinen
Horizontale Drehmaschine	CNC	VDF WOHLBERG	PT15 1400 IIII	4 Maschinen
Vertikales Bearbeitungszentrum	CNC	VICTOR	VCENTER-165	5 Maschinen
Vertikales Bearbeitungszentrum	CNC	VICTOR	VCENTER-102E	2 Maschinen
Vertikales Bearbeitungszentrum	CNC	VICTOR	VCENTER-130	3 Maschinen
Vertikales Bearbeitungszentrum	CNC	OKUMA	MC-50VA	1 Maschine
Drehmaschine	CNC	DOOSAN	PUMA V8300	2 Maschinen
Drehmaschine	CNC	DOOSAN	PUMA 400LMA	3 Maschinen
Drehmaschine	CNC	WALDRICHSIEGEN	PROFITURN H	1 Maschine
Drehmaschine	CNC	DOOSAN	PUMA400M	12 Maschinen
Drehmaschine	CNC	DOOSAN	PUMA280LM	4 Maschinen
Drehmaschine	CNC	DOOSAN	PUMAV550	3 Maschinen
Drehmaschine	CNC	DOOSAN	PUMA GT2100B	5 Maschinen
Drehmaschine	CNC	DOOSAN	PUMA GT2600	8 Maschinen
Drehmaschine	CNC	DOOSAN	PUMA GT4100	4 Maschinen
Drehmaschine	CNC	DOOSAN	PUMA VT900	3 Maschinen
Drehautomat	CNC	SCHÜTTE	CX	2 Maschinen
Drehautomat	CNC	INDEX	ABC	2 Maschinen
Drehautomat	CNC	INDEX	C200	1 Maschine
Drehautomat	CNC	SPINNER	TTC	1 Maschine

### Maschinenliste - Qualitätssicherung

Spezifikation	Steuerungsart	Marke	Modell	Quantität
CMM / 3D-Messmaschine	CNC	ZEISS	ACURA	2 Maschinen
CMM / 3D-Messmaschine	CNC	ZEISS	CONTURA	2 Maschinen
CMM / 3D-Messmaschine	CNC	ZEISS	MMZ G	1 Maschine
CMM / 3D-Messmaschine	CNC	DEA	ALPHA CLASSIC	1 Maschine
X-RAY / Röntgenmaschine	CNC	YXLON	D-2500	1 Maschine
CMM / 3D-Messarm	CNC	HEXAGON	ABSOLUTE ARM - 7 ACHSEN	2 Maschine
CMM / 3D-Messarm	CNC	HEXAGON	ABSOLUTE ARM - COMPACT	1 Maschine
Konturmessmaschine	MANUELL	MAHR	MARSURF WI 100	1 Maschine
Konturmessmaschine	MANUELL	MAHR	CD-280	1 Maschine
Verzahnungsmessmaschine	CNC	GLEASON	600 HTT	1 Maschine
Verzahnungsmessmaschine	CNC	KLINGELNBERG	T 60	1 Maschine
Verzahnungsmessmaschine	CNC	GLEASON	650 GMS	2 Maschinen
Verzahnungsmessmaschine	CNC	KLINGELNBERG	P350	2 Maschinen
Verzahnungsmessmaschine	CNC	KLINGELNBERG	P125	2 Maschinen
Verzahnungsmessmaschine	CNC	LIEBHERR	WGT 1200	1 Maschine
Härteprüfmaschine - Rockwell	MANUELL	INNOVATEST	HAWK 652RS-IMP	1 Maschine
Härteprüfmaschine - Vickers	MANUELL	INNOVATEST	FALCON 5000	1 Maschine